

Zortrax M200

Impresora 3D profesional

La **Zortrax M200** es una impresora 3D profesional que integra el software Z-Suite y los materiales de la serie Z-Filaments. La M200 está orientada a sectores como Arquitectura, ingeniería, medicina y diseño industrial.

La impresora 3D Zortrax M200 permite a las empresas reducir costes y riesgos de los procesos de producción. Con la M200 pueden probar las piezas antes de iniciar la producción.

Entorno de impresión integrado

- La tecnología FDM (Fused Deposition Modeling) emplea materiales con diferentes cualidades físicas.
 - Los filamentos oficiales garantizan impresiones 3D de gran calidad.
 - El software Z-Suite trabaja con la mayoría de programas de CAD.
- Gran variedad de materiales.
- Filamentos de muchos colores y bajos costes de impresión.
 - Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-GLASS, Z-HIPS, son materiales ideales para pintados y tratamientos posteriores, tanto mecánicos como químicos.
 - En breve, ampliaremos la variedad de materiales:

Parámetros técnicos.

- Gran espacio de trabajo. 200x200x185mm
- Posibilidad de impresión con un gran rango de resoluciones.
- Avanzada tecnológicamente la plataforma de trabajo perforada dispone de sistema automático de calibración.

Modelado por deposición fundente.

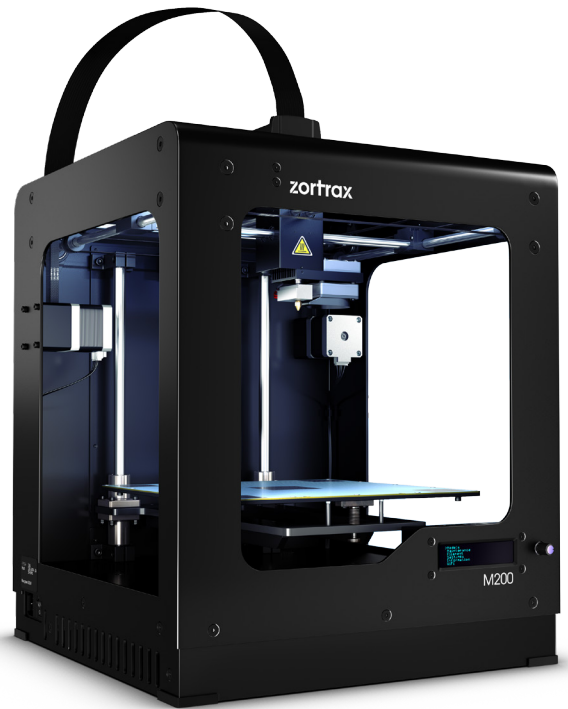
La técnica de aplicación de filamento capa a capa nos permite obtener modelos impresos y crear prototipos antes de emplear tecnologías de moldes por inyección.

Soportes con un solo extrusor.

El material soporte es aplicado usando el mismo extrusor, eliminando la necesidad de añadir otras bobinas de filamento. El soporte es fácilmente retirable, no daña ni deja rastros en la pieza impresa.

Doble capa de Raft

El Raft asegura que los modelos se fijen firmemente a la plataforma de impresión. Esta capa protege la impresión de deformaciones e incrementa el nivel de detalle.



¿Cómo trabaja la Zortrax M200?

Preparación del modelo.

Crea el modelo 3D y expórtalo a un archivo .stl

Software Z-Suite

El Z-Suite te permite ajustar los parámetros generales del modelo. Prepara el modelo para imprimir salvándolo en formato .zcode

Trasferir el modelo.

Trasfiere el modelo a la impresora, salvándolo en la SD.

Carga el filamento.

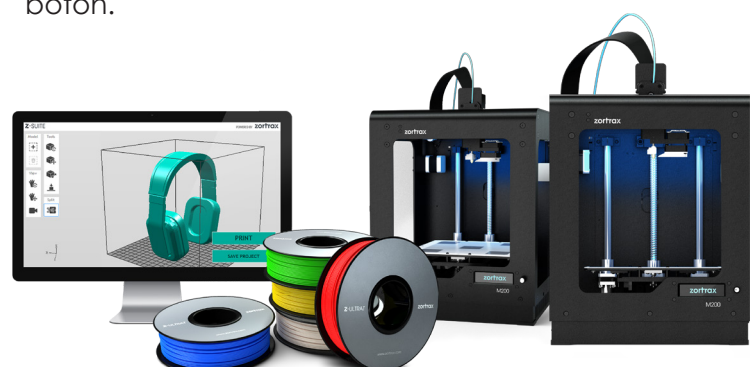
Carga el material de la serie Z-Filaments disponibles en varios colores.

Selecciona el modelo.

Encienda la impresora y elija el modelo utilizando el botón de control.

Iniciar el proceso de impresión.

Para iniciar la impresión seleccione y presione el botón.



zortrax[®]

Especificaciones técnicas

DIMENSIONES	
Sin Bobina	345 x 360 x 430 mm [13.6 x 14 x 17 in]
Con Bobina	345 x 430 x 430 mm [13.6 x 17 x 17 in]
Caja de transporte	460 x 470 x 570 mm [18 x 18.5 x 22.4 in]
Peso	13 kg [28.7 lbs]
Peso de transporte	20 kg [44 lbs]
TEMPERATURAS	
Temperatura ambiente de trabajo	15°-35° C [60°-95° F]
Almacenamiento	0°-35° C [32°-95° F]
ELECTRICIDAD	
Salida AC	110/240V ~ 2 A 50/60 Hz
Tensión requerida	24 V DC @ 11 A
Consumo	~ 190W
Conectividad	SD card [included], WiFi*
SOFTWARE	
Programa	Z-Suite
Tipos de archivos	.stl, .obj, .dxf
Sistemas operativos	Mac OS X / Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8
IMPRESIÓN	
Tecnología	LPD - Layer Plastic Deposition
Volumen de trabajo	200 x 200 x 185 mm [7.87 x 7.87 x 7.28 in]
Resolución de capa	Advanced: 25-50* microns [0.000984-0.0019685 in] Standard: 90-400 microns [0.003543-0.015748 in]
Espesor de pared	Minimal: 400 microns Optimal: 800+ microns
Resolución de impresión de un punto	400+ microns
Diámetro del filamento	1.75 mm [0.069 in]
Tipo de filamento	Z-Filament Series
Diámetro de la boquilla (nozzle)	0.4 mm [0.015 in]
Posicionamiento mínimo	1.5 microns
Precisión ejes x/y	1.5 microns
Pasos del eje Z	1.25 microns
Máxima temperatura de extrusión	380° C
Máxima temperatura de la plataforma	110° C

Distribuidor oficial



solitium.es
902 440 200



Alcañiz_Alcira_Alcoy_Alicante_Badajoz_Barcelona_Cáceres_Calatayud
Coruña_Don Benito_Elche_Gandía_Lugo_Madrid_Mérida_Onteniente_Orense
Plasencia_Pontevedra_San Juan_Santiago_Teruel_Valencia_Vigo_Zafra_Zaragoza